SUJET BLANC NON OFFICIEL

CAP MET

Option B (Pressing) : Traitement des articles

Édition 2026

Sujet d'entraînement rédigé par FormaV. Il n'a pas été donné à l'examen : ce n'est ni un sujet officiel ni une annale. Les entreprises et les données qu'il contient sont fictives.

Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du CAP MET, veuillez visiter :
capentretientextiles.fr/annales-sujets-et-corriges

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE

MÉTIERS DE L'ENTRETIEN DES TEXTILES, OPTION B : PRESSING

ÉDITION 2026

ÉPREUVE EP2 : TRAITEMENT DES ARTICLES

Coefficient : 8 Durée : 2 heures

Matériel professionnel de pressing et produits indiqués dans le dossier technique mis à disposition. Aucun document personnel autorisé.

Composition de l'épreuve	Support
PARTIE 1 : Analyse de l'article et des informations d'entretien (5 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 2 : Choix technologique et calculs professionnels (6 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 3 : Préparation, réalisation et contrôle du traitement (5 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 4 : Prévention, sécurité et respect des consignes (4 points)	Dossier Questionnement
DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES (DT 1, DT 2, DT 3)	Fourni avec le sujet
DOCUMENTS RÉPONSES (DR 1, DR 2) : À RENDRE AVEC LA COPIE	Fin de sujet

L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé. L'usage de calculatrice sans mémoire, « type collège », est autorisé.

Ce sujet comporte 10 pages numérotées de 1/10 à 10/10.
Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.

LES DOCUMENTS RÉPONSES SITUÉS EN FIN DE DOSSIER SONT À COMPLÉTER ET À RENDRE OBLIGATOIREMENT AVEC LA COPIE.

FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER SUJET

MISE EN SITUATION PROFESSIONNELLE ET CAHIER DES CHARGES : PRESSING DES TILLEULS, 14 RUE DES TILLEULS, 37000 TOURS

Vous travaillez au Pressing des Tilleuls. La responsable vous confie le traitement d'une veste en laine appartenant à une cliente, ainsi que la préparation d'un lot de vestes similaires. Vous devez exploiter les informations de l'article, choisir et justifier les opérations compatibles avec son étiquetage, calculer les quantités de produits nécessaires, préparer le poste et contrôler le résultat.

Le lot comprend 12 vestes identiques, d'une masse sèche unitaire de 1,5 kg. La machine de nettoyage à sec a une capacité nominale de 20 kg. La procédure interne fournie dans le dossier technique doit être respectée. Les produits sont utilisés conformément à leur fiche technique et à leur fiche de données de sécurité.

Le barème est réparti entre les quatre parties. Les réponses et les calculs sont à inscrire sur les documents réponse ou sur la copie. Toute opération pratique demandée est réalisée uniquement sur le matériel et les articles mis à disposition, sous la supervision de l'évaluateur.

PARTIE 1 : Analyse de l'article et des informations d'entretien (5 points)

Identifier les caractéristiques de l'article, les contraintes d'entretien et les risques de traitement

À l'aide des documents DT 1 et DT 2, étudiez la veste confiée. Son étiquette indique un nettoyage professionnel au solvant avec symbole P souligné, l'absence de lavage à l'eau, l'interdiction du blanchiment et un repassage à basse température. Le contrôle préalable révèle une tache grasse localisée sur le devant droit, repérée sur le schéma du DT 1. La cliente signale que la veste a déjà été traitée une fois. Aucune réparation ni pièce fragile supplémentaire n'est signalée.

FormaV - document d'entraînement non officiel

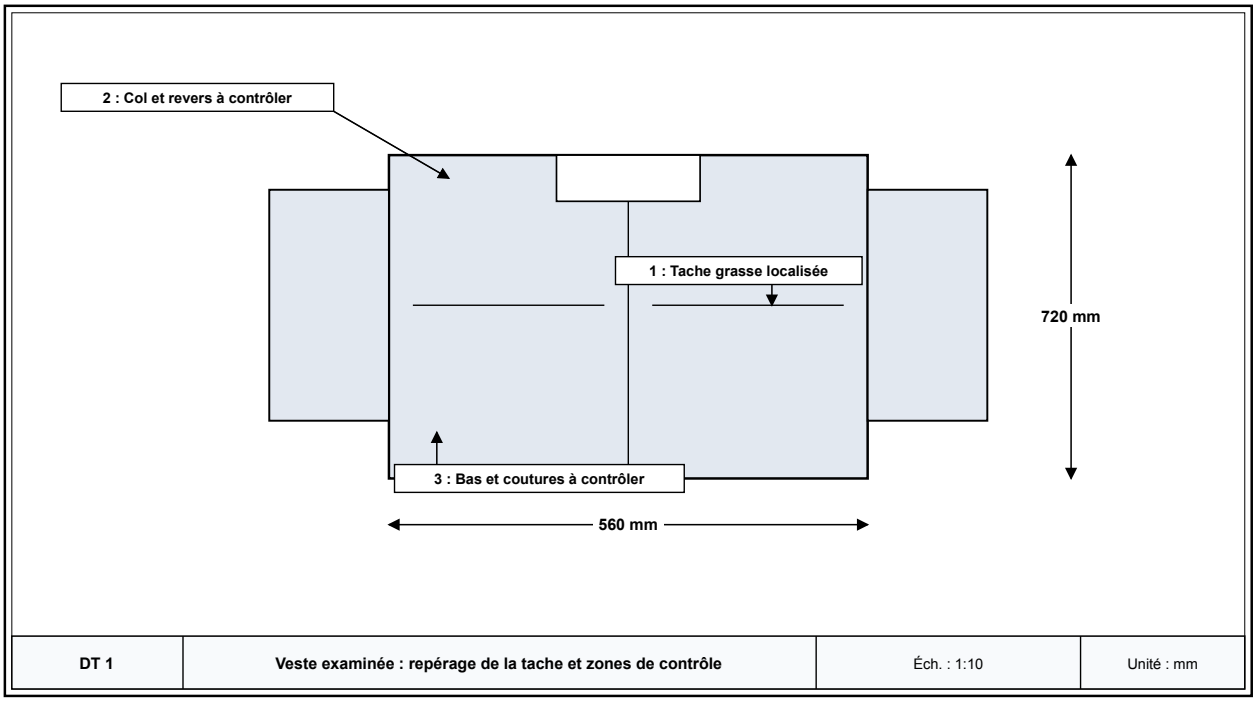


Schéma de repérage non destiné à la coupe. Dimensions indicatives de la veste à plat.

1.1 (2 points) Relevez la matière principale, la nature de la salissure et les informations d'entretien déterminantes. Indiquez deux opérations ou procédés interdits ou à écarter pour cette veste et justifiez votre réponse à partir de l'étiquette.

1.2 (1,5 point) À partir du DT 1, indiquez quatre contrôles à effectuer avant le traitement. Pour chacun, précisez la zone ou le défaut recherché.

1.3 (1,5 point) Complétez le tableau du DR 1 en identifiant le risque principal associé à chaque information observée et la précaution à prendre avant de lancer le traitement.

PARTIE 2 : Choix technologique et calculs professionnels (6 points)

Choisir le procédé adapté et déterminer la charge et les quantités de produits

Le DT 2 présente les données de l'article et les caractéristiques des produits disponibles. Le DT 3 précise les réglages et les conditions de conduite de la machine. Pour le lot, la masse totale d'articles est calculée à partir de 12 vestes de 1,5 kg chacune. La dose de détergent est de 4 ml par kilogramme d'articles. La dose de produit de pré-détachage est de 6 g par veste. Son prix d'achat est de 18,00 € par kilogramme. Pour les calculs, utiliser les données fournies et arrondir les montants au centime.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Données nécessaires aux calculs de préparation du lot

Donnée	Valeur
Nombre de vestes	12
Masse sèche d'une veste	1,5 kg
Capacité nominale de la machine	20 kg
Dose de détergent	4 ml/kg d'articles
Dose de produit de pré-détachage	6 g/veste
Prix du produit de pré-détachage	18,00 €/kg

2.1 (2 points) Justifiez le choix du procédé de nettoyage au regard de l'étiquette, de la matière et de la tache. Précisez le traitement localisé à envisager avant le nettoyage général et une vérification préalable à effectuer sur l'article ou dans une zone discrète.

2.2 (2 points) Complétez le DR 2. Calculez la masse totale du lot, le taux de chargement de la machine en pourcentage, la quantité totale de détergent et la quantité totale de produit de pré-détachage. Pour le taux de chargement, utilisez la formule $\text{taux de chargement} = \frac{\text{masse du lot}}{\text{capacité nominale}} \times 100$.

2.3 (2 points) Calculez le coût du produit de pré-détachage consommé pour le lot. Présentez le calcul en kilogrammes puis en euros. Indiquez si le lot respecte la capacité nominale de la machine et justifiez par un calcul.

PARTIE 3 : Préparation, réalisation et contrôle du traitement (5 points)

Organiser le protocole opératoire et contrôler la qualité du résultat

Vous devez organiser le traitement d'une veste, puis expliquer l'enchaînement des opérations applicable au lot. Les paramètres de la procédure figurent dans le DT 3. Les produits doivent être utilisés conformément aux fiches techniques et aux fiches de données de sécurité. Aucun réglage autre que ceux fournis ne doit être inventé.

Ordre des opérations à établir

Étape	Opération à inscrire	Contrôle ou résultat attendu
1	.....	.....
2	.....	.....
3	.....	.....
4	.....	.....
5	.....	.....

FormaV - document d'entraînement non officiel

3.1 (2 points) Complétez le tableau de la partie 3 en ordonnant les opérations depuis la réception de la veste au poste de traitement jusqu'au contrôle final. Faites apparaître le contrôle avant traitement, le pré-détachage, le nettoyage, la finition et le contrôle qualité.

3.2 (1,5 point) À l'aide du DT 3, indiquez les paramètres de nettoyage à programmer ou à vérifier. Précisez les actions à réaliser avant le démarrage et pendant la surveillance du cycle.

3.3 (1,5 point) Après traitement, la tache reste visible et le revers présente un léger lustrage. Indiquez les contrôles à effectuer, la conduite à tenir pour chacun de ces défauts et les critères permettant de décider si la veste peut être livrée.

PARTIE 4 : Prévention, sécurité et respect des consignes (4 points)

Prévenir les risques liés aux produits, aux machines et à l'organisation du poste

Vous intervenez dans un atelier équipé d'une machine de nettoyage à sec et d'un poste de détachage. Les consignes du DT 3 et les fiches de données de sécurité des produits sont disponibles au poste. Les équipements de protection individuelle sont déterminés selon les risques identifiés et les consignes applicables.

Situation de travail et mesures de prévention

Situation	Risque à identifier	Mesure de prévention à proposer
Manipulation du produit de pré-détachage	.....	.....
Ouverture ou intervention sur la machine	.....	.....
Article ou sol souillé par un produit	.....	.....

4.1 (2 points) Complétez le tableau de la partie 4. Pour chaque situation, identifiez un risque et proposez une mesure de prévention adaptée, en vous appuyant sur les consignes du DT 3 et la fiche de données de sécurité.

4.2 (2 points) Indiquez les vérifications de sécurité à effectuer avant la mise en route de la machine et les conduites à tenir en cas de fuite de solvant ou de projection de produit. Précisez pourquoi une intervention de maintenance ne doit pas être réalisée par un opérateur non habilité.

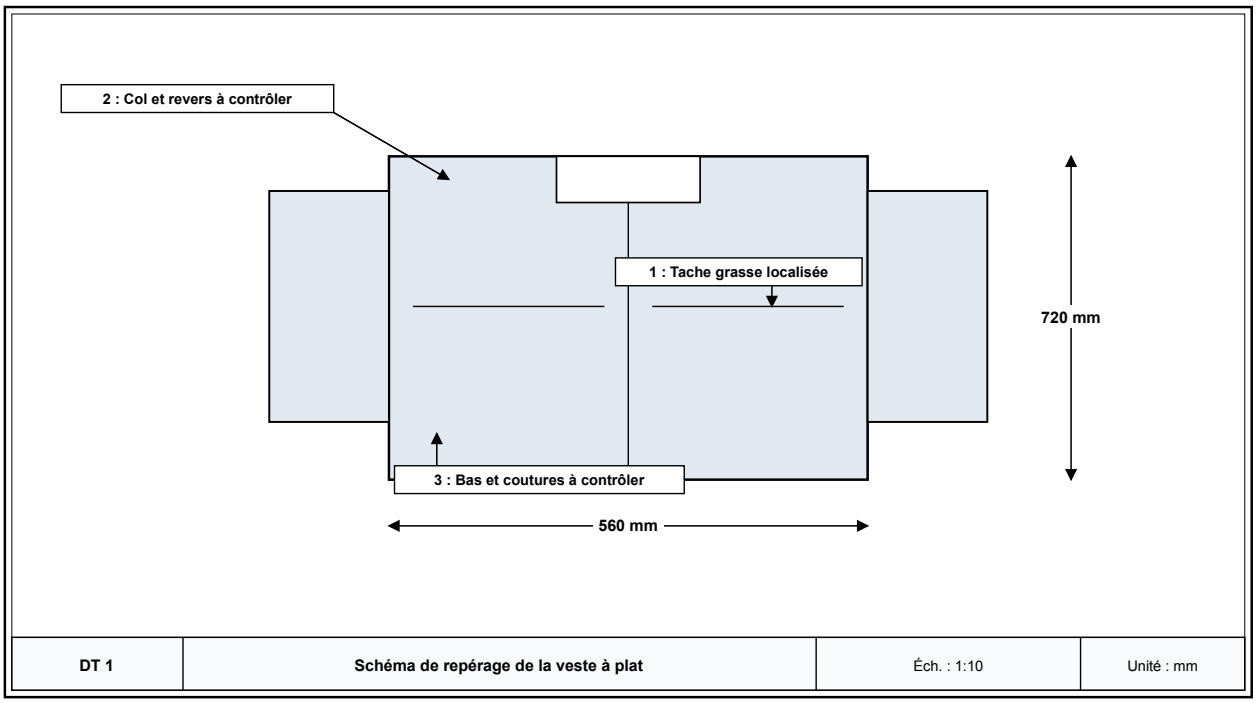
FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES

Documents ressources nécessaires à la résolution du sujet

DT 1 : VESTE CONFIÉE : REPÉRAGE ET INFORMATIONS D'ENTRETIEN

Article : veste de femme, masse sèche unitaire 1,5 kg. Matière principale : laine. Doublure : acétate. Étiquette d'entretien : nettoyage professionnel au solvant, symbole P souligné ; lavage à l'eau interdit ; blanchiment interdit ; repassage à basse température. La tache grasse est située sur le devant droit. Le schéma repère également les zones à contrôler avant et après traitement. Les indications d'entretien doivent être lues conformément aux principes de l'ISO 3758:2023. Le schéma est indicatif et ne remplace pas l'examen physique de l'article.



La représentation situe la tache grasse et les principales zones de contrôle.

DT 2 : CARACTÉRISTIQUES DE L'ARTICLE ET DONNÉES DES PRODUITS

Les données ci-dessous sont celles retenues pour le travail demandé. Le produit de pré-détachage est destiné aux taches grasses et compatible avec la procédure de nettoyage indiquée par sa fiche technique. Avant emploi, l'opérateur vérifie l'identification du produit, son étiquetage, sa compatibilité avec l'article et les consignes de sa fiche de données de sécurité. Une zone discrète est contrôlée si la compatibilité de la couleur ou de la matière n'est pas établie.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Fiche synthétique de l'article et des produits

Élément	Caractéristiques ou données d'emploi
Article	Veste, laine, doublure acétate, masse sèche 1,5 kg
Entretien porté sur l'étiquette	Nettoyage professionnel au solvant, symbole P souligné ; lavage à l'eau interdit ; blanchiment interdit ; repassage à basse température
Salissure constatée	Tache grasse localisée sur le devant droit
Produit de pré-détachage	Produit P-17 ; emploi localisé ; dose prescrite : 6 g par veste
Prix du produit P-17	18,00 € par kilogramme
Détergent de nettoyage	Dose prescrite : 4 ml par kilogramme d'articles
Précaution commune	Respecter la fiche technique et la fiche de données de sécurité ; ne pas mélanger les produits

DT 3 : PROCÉDURE DE NETTOYAGE, PARAMÈTRES DE CONDUITE ET PRÉVENTION

La procédure est applicable à l'article décrit au DT 1. Les valeurs du tableau constituent les paramètres à utiliser pour cette situation. L'opérateur ne modifie pas les réglages sans autorisation. Les prescriptions de la machine, les consignes de l'établissement et les fiches de données de sécurité prévalent pour la conduite du poste.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Paramètres de procédé et points de contrôle

Étape ou équipement	Donnée prescrite	Point de vigilance
Capacité nominale de la machine	20 kg d'articles	Ne pas dépasser la capacité nominale ; peser et répartir les articles selon les consignes de la machine
Charge du lot étudié	12 vestes de 1,5 kg chacune	Vérifier la masse totale avant chargement
Détergent	4 ml par kilogramme d'articles	Mesurer la quantité calculée ; utiliser le produit prévu
Pré-détachage	6 g de produit P-17 par veste	Appliquer localement selon la fiche technique ; éviter tout mélange de produits
Cycle de nettoyage	Programme prévu pour nettoyage professionnel au solvant, textiles laine et étiquette P souligné	Vérifier le programme sélectionné et les sécurités de la machine avant démarrage
Finition	Repassage à basse température	Contrôler la température et éviter le lustrage ; respecter les consignes du matériel
Poste de travail	Zone ventilée, accès dégagé, récipients identifiés et fermés après usage	Porter les protections prescrites par la fiche de données de sécurité

Consignes de prévention au poste

Danger ou situation	Consigne
Manipulation d'un produit	Lire l'étiquette et la fiche de données de sécurité ; porter les protections prescrites ; éviter le contact avec la peau et les yeux
Nettoyage à sec	Respecter les dispositifs de ventilation, les sécurités et la procédure de démarrage de la machine
Fuite ou déversement	Éloigner les personnes, appliquer la procédure d'urgence de l'établissement et prévenir le responsable ; ne pas intervenir sans formation et équipement adaptés
Maintenance ou anomalie machine	Arrêter selon la procédure, signaler l'anomalie et ne pas ouvrir ni réparer la machine sans habilitation
Mélange de produits	Ne jamais mélanger les produits ; conserver les produits dans leurs contenants identifiés

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 1 : Document réponse à rendre avec la copie : Question 1.3 **À RENDRE AVEC LA COPIE**

Complétez chaque ligne en indiquant un risque pertinent et une précaution adaptée aux données du sujet.

Tableau de diagnostic de l'article

Information ou constat	Risque principal	Précaution avant traitement
Veste en laine avec doublure acétate	.....	.....
Étiquette : nettoyage professionnel P souligné, lavage à l'eau interdit	.....	.....
Tache grasse localisée sur le devant droit	.....	.....
Article déjà traité une fois	.....	.....

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 2 : Document réponse à rendre avec la copie : Questions 2.2 et 2.3

À RENDRE AVEC LA COPIE

Complétez les cases avec les calculs, les unités et les résultats. Présentez les étapes de calcul de manière lisible.

Feuille de calcul de préparation du lot

Grandeur recherchée	Calcul	Résultat et unité
Masse totale du lot	.....	.....
Taux de chargement de la machine	.....	.....
Quantité totale de détergent	.....	.....
Quantité totale de produit P-17	.....	.....
Masse de produit P-17 consommée en kilogrammes	.....	.....
Coût du produit P-17 pour le lot	.....	.....

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

FormaV - document d'entraînement non officiel

Continue à t'entraîner

Retrouve tous les sujets et corrigés du CAP MET, classés par épreuve et par année :
capentretientextiles.fr/annales-sujets-et-corriges

Pour réviser tout le programme avant l'examen, les Fiches de Révision du CAP MET reprennent l'essentiel de chaque épreuve :
capentretientextiles.fr/fiches-de-revision

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.