CORRIGÉ NON OFFICIEL

CAP MET

Option B (Pressing) : Traitement des articles

Édition 2026

Proposition de corrigé du sujet blanc FormaV, rédigée pour s'entraîner. Ce n'est pas un document officiel de l'examen.

Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du CAP MET, veuillez visiter :
capentretientextiles.fr/annales-sujets-et-corriges

CAP MET

CAP Métiers de l'entretien des textiles, option B : Pressing

Édition 2026 • Code sujet : FV-ENT-MET-EP2-B • Durée : **2 heures** • Coefficient : **8**

Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

1. Analyse de la veste et des informations d'entretien (3 questions) **Page 3**

2. Choix du procédé et calculs de préparation du lot (3 questions) **Page 6**

3. Organisation des opérations et contrôle de la qualité (3 questions) **Page 9**

4. Prévention des risques et sécurité au poste (2 questions) **Page 11**

5. Ce qu'il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ) (Synthèse & Q&A Examen) **Page 13**

Sujet associé **(PDF) :** https://capentretientextiles.fr/assets/annales/cap-entretien-des-textiles/Option B (Pressing) : Traitement des articles/2026/CAP (Métiers de l'entretien des textiles - Option B (Pressing) : Traitement des articles - Session 2026 - 1-Sujet.pdf

FormaV - document d'entraînement non officiel

1. Analyse de la veste et des informations d’entretien

Au Pressing des Tilleuls, vous examinez une veste en laine doublée d’acétate, avec une tache grasse localisée et une étiquette d’entretien restrictive. Les documents DT 1 et DT 2 apportent les caractéristiques de l’article et le schéma des zones à contrôler pour repérer les risques avant traitement.

Partie 1

Question 1.1. Relever la matière principale, la nature de la salissure et les informations d’entretien déterminantes. Indiquer deux opérations ou procédés interdits ou à écarter pour cette veste et justifier la réponse à partir de l’étiquette.

La matière principale est la laine et la doublure est en acétate. La salissure est une tache grasse localisée sur le devant droit. L’étiquette prescrit un nettoyage professionnel au solvant, symbole P souligné, interdit le lavage à l’eau et le blanchiment, et limite le repassage à basse température. Il faut donc écarter le lavage à l’eau et le blanchiment, qui sont explicitement interdits.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Laine, doublure acétate, tache grasse. Nettoyage professionnel au solvant P souligné ; lavage à l’eau et blanchiment interdits ; repassage à basse température.

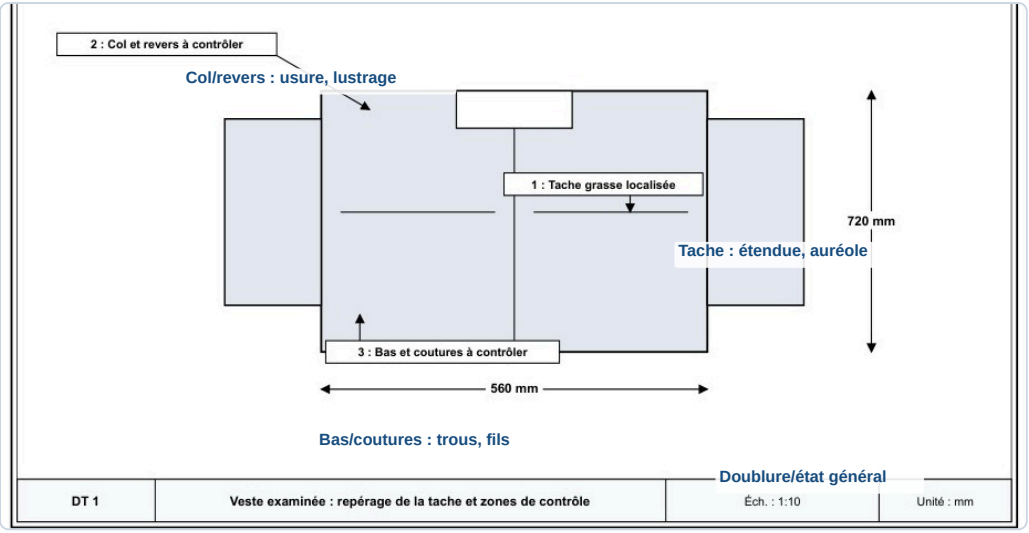
Question 1.2. À partir du DT 1, indiquer quatre contrôles à effectuer avant le traitement et préciser, pour chacun, la zone ou le défaut recherché.

Contrôle	Zone ou défaut recherché
Tache	Devant droit : étendue, auréole et état de la tache grasse
Col et revers	Usure, lustrage, taches ou déformation
Bas	Usure, déformation ou salissure
Coutures	Fils tirés, décousures ou déchirures

Examiner physiquement ces zones avant traitement et relever les défauts déjà présents. Le DT 1 repère la tache, le col et les revers, puis le bas et les coutures ; la veste ayant déjà été traitée, il faut aussi noter son état initial.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Zones de contrôle avant traitement



✓ RÉPONSE À RETENIR

Contrôler la tache du devant droit, le col et les revers, le bas, puis les coutures et leur état avant traitement.

Question 1.3. Compléter le tableau du DR 1 en identifiant, pour chaque information observée, le risque principal associé et la précaution à prendre avant de lancer le traitement.

Information ou constat	Risque principal	Précaution avant traitement
Veste en laine avec doublure acétate	Rétraction ou altération des matières	Vérifier la compatibilité du cycle et tester en zone discrète si nécessaire
Étiquette P souligné, lavage à l'eau interdit	Déformation ou dommage par procédé inadapté	Respecter le nettoyage professionnel au solvant P souligné, sans lavage à l'eau
Tache grasse localisée	Tache persistante ou auréole	Pré-détacher localement selon la fiche technique, après vérification de compatibilité
Article déjà traité une fois	Fragilisation ou aggravation d'un défaut préexistant	Examiner et noter l'état initial avant le cycle

Adapter le traitement à l'étiquette et aux matières, et respecter la fiche technique et la fiche de données de sécurité des produits. Le relevé de l'état initial permet de distinguer un défaut préexistant d'une altération survenue pendant le traitement.

DR 1 complété : risques et précautions

Information ou constat	Risque principal	Précaution avant traitement
Veste en laine avec doublure acétate	Altération	Vérifier, tester
Étiquette : nettoyage professionnel P souligné, lavage à l'eau interdit	Dommage par l'eau	Cycle P, sans eau
Tache grasse localisée sur le devant droit	Tache, auréole	Pré-détacher, vérifier
Article déjà traité une fois	Fragilisation	Examiner, noter

✓ RÉPONSE À RETENIR

Respecter le cycle solvant P souligné, vérifier la compatibilité des produits et matières, pré-détacher localement et noter l'état initial.

FormaV - document d'entraînement non officiel

2. Choix du procédé et calculs de préparation du lot

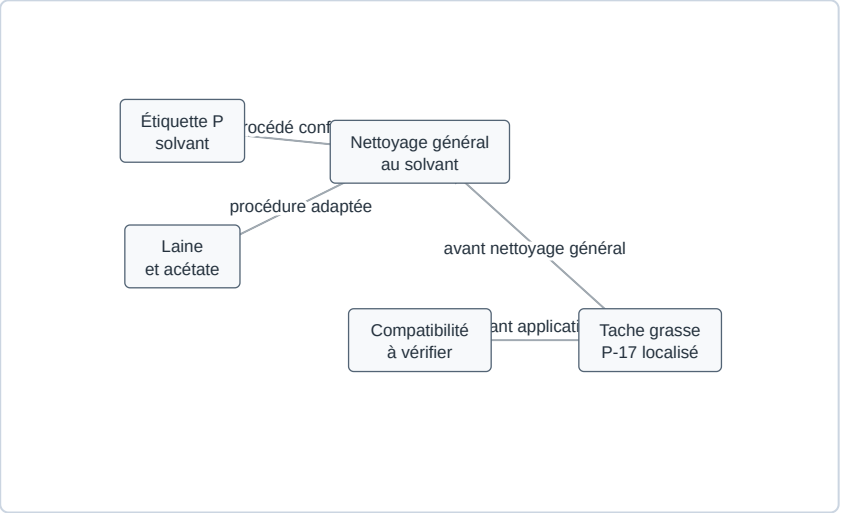
Le dossier technique décrit une veste en laine doublée d'acétate, présentant une tache grasse, et indique les produits adaptés. Pour préparer le lot de 12 vestes, les données précisent la capacité de la machine, les doses de produits et le prix du produit P-17, afin de justifier le procédé et d'effectuer les calculs professionnels.

Partie 2

Question 2.1. Justifier le choix du procédé de nettoyage au regard de l'étiquette, de la matière et de la tache. Préciser le traitement localisé à envisager avant le nettoyage général ainsi qu'une vérification préalable à effectuer sur l'article ou dans une zone discrète.

Le nettoyage professionnel au solvant respecte le symbole P souligné et convient à la veste en laine doublée d'acétate selon la procédure prévue. Le lavage à l'eau est interdit. Pour la tache grasse du devant droit, appliquer localement le produit P-17 avant le nettoyage général, selon sa fiche technique. Avant application, vérifier l'identification et la compatibilité du produit avec l'article ; si la tenue de la couleur ou de la matière n'est pas établie, faire un essai en zone discrète.

Choix du traitement adapté à la veste



Le lavage à l'eau est interdit. Faire un essai discret si la compatibilité n'est pas établie.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Nettoyage au solvant ; pré-détachage local au P-17 après vérification de compatibilité.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Question 2.2. **Compléter le DR 2 en calculant la masse totale du lot, le taux de chargement de la machine en pourcentage, la quantité totale de détergent et la quantité totale de produit de pré-détachage. Utiliser la formule de taux de chargement fournie.**

Grandeur	Calcul	Résultat
Masse totale du lot	12 × 1,5	18 kg
Taux de chargement	18 ÷ 20 × 100	90 %
Détergent	18 × 4	72 ml
Produit P-17	12 × 6	72 g

La masse totale sert au calcul du taux de chargement et de la dose de détergent. La dose de P-17 dépend du nombre de vestes. La charge calculée est inférieure à la capacité nominale de 20 kg ; peser le lot avant chargement et mesurer les produits calculés.

DR 2 complété : calculs du lot

Information ou constat	Risque principal	Précaution avant traitement
Veste en laine avec doublure acétate	12 × 1,5	18 kg
Étiquette : nettoyage professionnel P souligné, lavage à l'eau interdit	18 ÷ 20 × 100	90 %
Tache grasse localisée sur le devant droit	18 × 4	72 ml
Article déjà traité une fois	12 × 6	72 g

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

✓ **RÉPONSE À RETENIR**

Lot : 18 kg, soit 90 % de la capacité. Prévoir 72 ml de détergent et 72 g de P-17.

Question 2.3. **Calculer le coût du produit de pré-détachage consommé pour le lot, en présentant le calcul en kilogrammes puis en euros. Indiquer si le lot respecte la capacité nominale de la machine et justifier par un calcul.**

Le lot consomme 12 × 6 = 72 g de P-17, soit 72 ÷ 1 000 = 0,072 kg. Au tarif de 18,00 €/kg, le coût est 0,072 × 18,00 = 1,296 €, arrondi à 1,30 €. La masse du lot est 12 × 1,5 = 18 kg ; elle reste sous la capacité nominale de 20 kg. Il reste une marge de 2 kg. Peser la charge avant le chargement.

DR 2 complété : coût et capacité

Information ou constat	Risque principal	Précaution avant traitement
Veste en laine avec doublure acétate	.....	.....
Étiquette : nettoyage professionnel P souligné, lavage à l'eau interdit	.....	.....
Tache grasse localisée sur le devant droit	.....	.....
Article déjà traité une fois	.....	.....

72 ÷ 1 000 0,072 kg

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

0,072 × 18,00 1,30 €

12 × 1,5 = 18 kg < 20 kg : capacité respectée

✓ RÉPONSE À RETENIR

P-17 consommé : 0,072 kg, soit 1,30 €. Charge : 18 kg sur 20 kg, capacité respectée.

FormaV - document d'entraînement non officiel

3. Organisation des opérations et contrôle de la qualité

Vous devez organiser le traitement d'une veste, puis appliquer l'enchaînement des opérations au lot en respectant les paramètres du DT 3. Le travail porte sur les contrôles avant traitement, le pré-détachage, le nettoyage au solvant, la finition et la décision de livraison après contrôle qualité.

Partie 3

Question 3.1. Compléter le tableau de la partie 3 en ordonnant les opérations depuis la réception de la veste au poste de traitement jusqu'au contrôle final. Faire apparaître le contrôle avant traitement, le pré-détachage, le nettoyage, la finition et le contrôle qualité.

Compléter les cinq étapes dans cet ordre :

1. **Contrôle initial :** lire l'étiquette et examiner l'état de la veste, la tache, le col, les revers, le bas et les coutures.
2. **Pré-détachage :** appliquer localement le produit P-17 selon sa fiche technique.
3. **Nettoyage :** lancer le programme de nettoyage professionnel au solvant adapté à la laine et à l'étiquette P soulignée.
4. **Finition :** repasser à basse température, en évitant le lustrage.
5. **Contrôle qualité :** vérifier la propreté et l'aspect de la veste avant décision de livraison.

Tableau des opérations complété

Étape	Opération à inscrire	Contrôle ou résultat attendu
1	Contrôle initial	Étiquette, zones, tache
2	Pré-détachage	P-17 localement
3	Nettoyage	Solvant, programme laine
4	Finition	Basse température
5	Contrôle qualité	Propreté, aspect

✓ RÉPONSE À RETENIR

Contrôle initial → pré-détachage local → nettoyage au solvant → finition à basse température → contrôle qualité.

Question 3.2. À l'aide du DT 3, indiquer les paramètres de nettoyage à programmer ou à vérifier. Préciser les actions à réaliser avant le démarrage et pendant la surveillance du cycle.

Vérifier le programme de nettoyage professionnel au solvant prévu pour la laine et l'étiquette P soulignée. Pour le lot, contrôler la charge de **18 kg** et mesurer la dose calculée de détergent. Appliquer P-17 localement, à raison de 6 g par veste, sans mélanger les produits.

- Avant démarrage : peser et répartir la charge selon les consignes, sélectionner le programme prescrit, vérifier les sécurités et la ventilation.

FormaV - document d'entraînement non officiel

- Pendant le cycle : surveiller son déroulement et les dispositifs de sécurité. Ne modifier aucun réglage sans autorisation.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Charge : 18 kg, soit 90 % de la capacité. Détergent : 72 ml. Programme : nettoyage au solvant pour laine, étiquette P soulignée.

Question 3.3. Après traitement, la tache reste visible et le revers présente un léger lustrage. Indiquer les contrôles à effectuer, la conduite à tenir pour chacun de ces défauts et les critères permettant de décider si la veste peut être livrée.

Examiner la tache et le revers sous un bon éclairage, puis comparer leur aspect à l'état constaté avant traitement. Vérifier aussi l'absence de décoloration ou d'autre altération.

- **Tache persistante :** ne pas livrer. Faire réévaluer la tache et envisager une reprise localisée compatible avec la laine et l'acétate, conformément aux fiches techniques et aux consignes de la responsable. Contrôler de nouveau après reprise.
- **Lustrage :** vérifier son étendue et son effet sur l'aspect. Éviter toute chaleur ou pression excessive ; faire reprendre la finition à basse température selon les consignes du matériel, puis contrôler à nouveau.

Livrer seulement si la veste est propre, sans tache résiduelle ni altération gênante, et que son aspect final est satisfaisant. Sinon, la maintenir en attente et prévenir la responsable.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Ne pas livrer tant que la tache persiste ou que le lustrage altère l'aspect. Livrer après contrôle satisfaisant, sinon mettre en attente et prévenir la responsable.

FormaV - document d'entraînement non officiel

4. Prévention des risques et sécurité au poste

Dans un atelier équipé d'une machine de nettoyage à sec et d'un poste de détachage, vous devez prévenir les risques liés aux produits, aux équipements et aux souillures. Le DT 3 précise les protections, les vérifications avant démarrage, les conduites d'urgence et les limites d'intervention en maintenance.

Partie 4

Question 4.1. Compléter le tableau de la partie 4 : pour chaque situation, identifier un risque et proposer une mesure de prévention adaptée en s'appuyant sur les consignes du DT 3 et la fiche de données de sécurité.

Pour chaque situation, le risque principal guide la prévention. À la manipulation, éviter le contact avec la peau et les yeux. En cas de souillure, sécuriser la zone et appliquer la procédure d'urgence du DT 3. Ne pas intervenir sans formation et équipements adaptés.

Situation	Risque principal	Prévention
Manipulation du produit de pré-détachage	Contact avec la peau ou les yeux	Lire l'étiquette et la FDS ; porter les protections prescrites.
Ouverture ou intervention sur la machine	Exposition au solvant ou danger lié à la machine	Respecter la procédure ; ne pas ouvrir ni réparer sans habilitation et signaler toute anomalie.
Article ou sol souillé par un produit	Contact avec le produit ou glissade	Éloigner les personnes, appliquer la procédure d'urgence et prévenir le responsable.

Tableau de prévention complété



✓ RÉPONSE À RETENIR

Porter les protections prescrites, ne pas ouvrir la machine sans habilitation et sécuriser toute zone souillée selon la procédure d'urgence.

Question 4.2. Indiquer les vérifications de sécurité à effectuer avant la mise en route de la machine et les conduites à tenir en cas de fuite de solvant ou de projection de produit. Préciser pourquoi une intervention de maintenance ne doit pas être réalisée par un opérateur non habilité.

Avant démarrage, vérifier que la zone est ventilée et dégagée, que les dispositifs de sécurité sont opérationnels et que le programme sélectionné convient au nettoyage professionnel au solvant de textiles en laine. Appliquer la procédure de démarrage et les consignes de la machine.

FormaV - document d'entraînement non officiel

- **Fuite de solvant :** éloigner les personnes, appliquer la procédure d’urgence et prévenir le responsable. Ne pas intervenir sans formation et équipement adaptés.
- **Projection de produit :** suivre immédiatement les consignes de la FDS et prévenir le responsable.
- **Maintenance :** arrêter selon la procédure et signaler l’anomalie. Sans habilitation, ne pas ouvrir ni réparer la machine : l’intervention expose à des dangers et relève du personnel autorisé.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Vérifier ventilation, accès, sécurités et programme ; en cas d’incident, appliquer la procédure, alerter et ne pas intervenir sans habilitation.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Édition 2026)

Bilan de l'épreuve : L'épreuve CAP Métiers de l'entretien des textiles, option B Pressing, EP2, Édition 2026, code 26-CAP-MET-EP2-B, dure 2 heures et a le coefficient 8. Elle porte sur le traitement d'une veste en laine tachée et la préparation d'un lot. Elle évalue l'analyse de l'étiquette, le choix du procédé, les calculs de produits, l'organisation du traitement, le contrôle qualité et la prévention des risques.

Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- L'étiquette P souligné prescrit un nettoyage professionnel au solvant ; le lavage à l'eau et le blanchiment sont interdits pour cette veste.
- Le lot pèse 12 × 1,5 kg = 18 kg ; le taux de chargement est 18 ÷ 20 × 100 = 90 %.
- À 4 ml/kg, le lot nécessite 72 ml de détergent ; à 6 g par veste, il nécessite 72 g de produit P-17.
- Le produit P-17 coûte 18 €/kg ; 72 g représentent 0,072 kg, soit un coût arrondi au centime de 1,30 €.

Points de vigilance & attentes du jury

- Distinguer les contraintes d'entretien de l'article de la nature de la salissure avant de choisir le traitement.
- Contrôler la tache, le col et les revers, puis le bas et les coutures, avant et après traitement.
- Présenter les calculs avec les unités et convertir les grammes en kilogrammes avant de calculer le coût.
- Respecter la capacité de la machine et les paramètres du DT 3 ; ne pas modifier les réglages sans autorisation.

Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

Q : Comment calculer le taux de chargement de la machine ?

Multipliez le nombre d'articles par leur masse unitaire pour obtenir la masse totale. Divisez cette masse par la capacité nominale de la machine, puis multipliez le résultat par 100. Ici, 18 kg pour 20 kg donnent un taux de chargement de 90 %.

Q : Comment calculer les quantités de produits nécessaires pour le lot ?

Pour le détergent, multipliez la masse totale du lot par la dose prescrite par kilogramme. Pour le produit P-17, multipliez 6 g par le nombre de vestes. Convertissez ensuite les grammes en kilogrammes pour calculer le coût.

Q : Comment organiser les deux heures de l'épreuve ?

Le sujet répartit les points entre quatre parties, de l'analyse de l'article à la prévention. Avancez méthodiquement, réservez du temps aux calculs et aux documents réponses, puis vérifiez les unités et les pièces à rendre avant la fin.

Q : Quels critères de sécurité et de conduite faut-il respecter ?

Utilisez les paramètres prescrits dans le DT 3 et ne les modifiez pas sans autorisation. Vérifiez le programme, la ventilation et les sécurités avant le démarrage, portez les protections indiquées et appliquez la procédure d'urgence en cas de fuite ou de déversement.

Sujet associé **associé (PDF) :** https://capentretientextiles.fr/assets/annales/cap-entretien-des-textiles/Option B (Pressing) : Traitement des articles/2026/CAP (Métiers de l'entretien des textiles - Option B (Pressing) : Traitement des articles - Session 2026 - 1-Sujet.pdf
Ressources CAP (Métiers de l'entretien des textiles : Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

FormaV - document d'entraînement non officiel

Continue à t'entraîner

Retrouve tous les sujets et corrigés du CAP MET, classés par épreuve et par année :
capentretientextiles.fr/annales-sujets-et-corriges

Pour réviser tout le programme avant l'examen, les Fiches de Révision du CAP MET reprennent l'essentiel de chaque épreuve :
capentretientextiles.fr/fiches-de-revision

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.